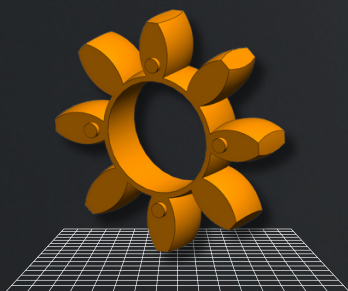




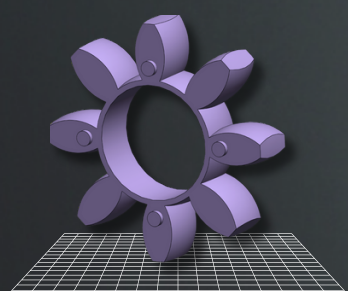
ZWR

WKŁADKA WYSOKOELASTYCZNE TYPU ROTEX

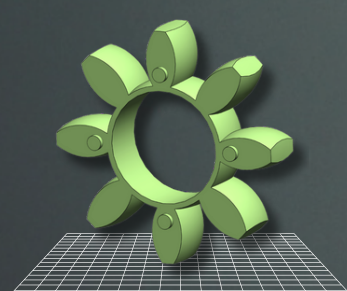
92SHA



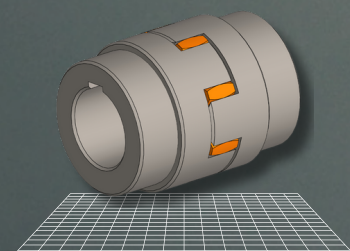
98SHA



64SHA



SPRZĘGŁO ZWR



Sprzęgła wysokoelastyczne typu ZWR

- amortyzują drgania skrętne,
- kompensują odchyłki ustawienia łączonych urządzeń,
- przeciwdziałają przenoszeniu się drgań między elementami układu napędowego,
- zwiększają trwałość elementów układu napędowego,
- obniżają głośność pracy.

Elementem decydującym o właściwościach sprzęgieł typu ZWR jest wkładka elastomerowa w kształcie pierścienia z odpowiednio ukształtowanymi promieniami skierowanymi na zewnątrz.

Wkładka jest umieszczona pomiędzy kłami wystającymi naprzemiennie z piast lub tarcz kłowych.

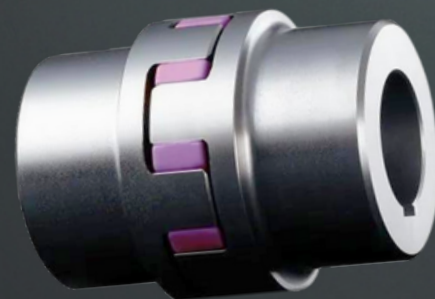
Kły tworzą zazębienie umożliwiające poosiowy montaż (i demontaż) współpracujących urządzeń.

Elastomer wkładki:

- jest podatny na odkształcenia i ma dobre właściwości tłumiące;
- jest odporny na działanie kwasów, zasad, gorących par technologicznych itp.;
- może pracować w temperaturze otoczenia od -40 do +100°C;
- certyfikat zgodny z normą 94/9/EC (ATEX95).

Oferujemy sprzęgła:

- o konstrukcji dostosowanej do indywidualnych potrzeb klienta
- o wymiarach standardowych (katalogowe)



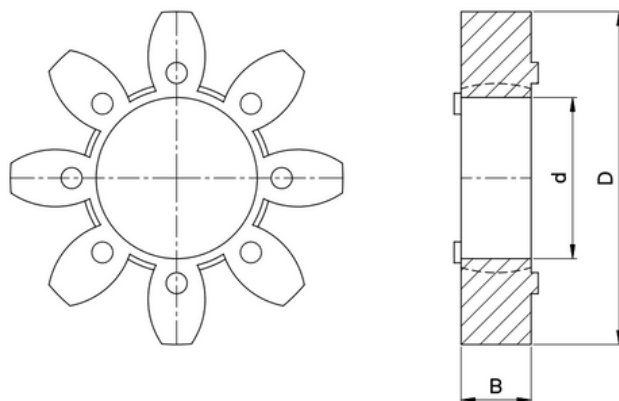
Sprzęgła typu ZWR są dopuszczone do pracy w warunkach: I M2 C / II 2DG c T5





ZWR

WKŁADKA ELASTYCZNA TYPU ROTEX



wielkość	TKN			tolerancje ustawień				KA		D	d	B	m
	92ShA	98ShA	64ShA	1500 min ⁻¹		3000 min ⁻¹		-	+				
	[Nm]	[Nm]	[Nm]	KR [mm]	KW [°]	KR [mm]	KW [°]	[mm]	[mm]				
14	7,5	12,5	16	0,17	1,2	0,11	1,1	-0,5	+1,0	30	10	10	0,005
19	10	17	21	0,20	1,2	0,13	1,1	-0,5	+1,2	41	18	12	0,009
24	35	80	75	0,22	0,9	0,15	0,8	-0,5	+1,4	56	27	14	0,02
28	95	160	200	0,25	0,9	0,17	0,8	-0,7	+1,5	67	30	15	0,03
38	190	325	405	0,28	1,0	0,19	0,8	-0,7	+1,8	80	38	18	0,06
42	265	450	560	0,32	1,0	0,21	0,8	-1,0	+2,0	95	46	20	0,09
48	310	525	655	0,36	1,1	0,25	0,9	-1,0	+2,1	105	51	21	0,11
55	410	685	825	0,38	1,1	0,26	1,0	-1,0	+2,2	120	60	22	0,14
65	625	940	1175	0,42	1,2	0,28	1,0	-1,0	+2,6	135	68	26	0,21
75	1280	1920	2400	0,48	1,2	0,32	1,0	-1,5	+3,0	160	80	30	0,39
90	2400	3600	4500	0,50	1,2	0,34	1,1	-1,5	+3,4	200	100	34	0,7
100	3300	4950	6185	0,52	1,2	0,36	1,1	-1,5	+3,8	225	113	38	0,9
110	4800	7200	9000	0,56	1,3	0,38	1,1	-2,0	+4,2	255	127	42	1,4
125	6650	10000	12500	0,60	1,3	\	\	-2,0	+4,6	290	147	46	1,9
140	8550	12800	16000	0,62	1,2	\	\	-2,0	+5,0	320	165	50	2,5
160	12800	19200	24000	0,64	1,2	\	\	-2,5	+5,7	370	190	57	3,9
180	18650	28000	35000	0,68	1,2	\	\	-3,0	+6,4	420	220	64	6,5

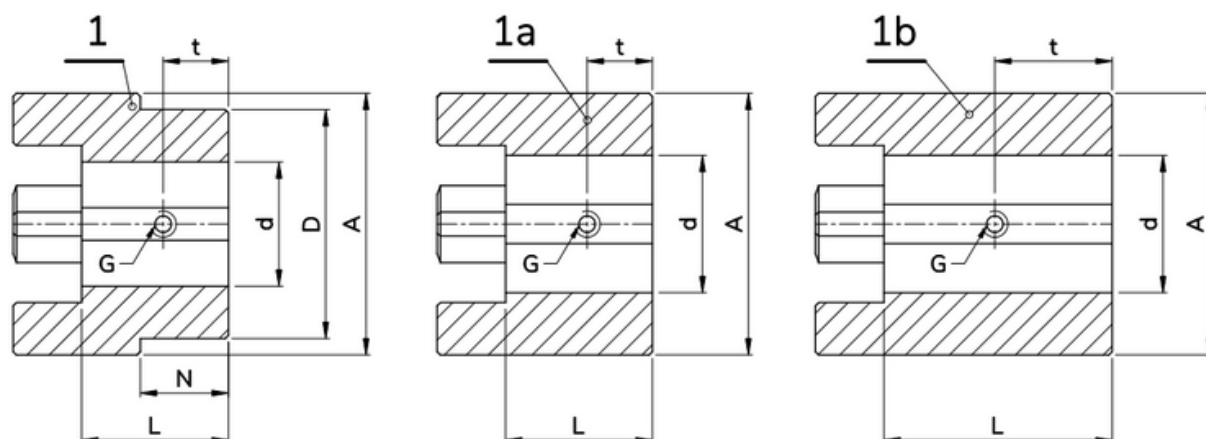
$$T_{max} = 2 \times TKN$$

TKN-moment nominalny | TMAX-moment maks. | nmax-obroty maks. | KR-maks. niewspółosiowość | KW-maks. skoszenie osi
| KA-dop. zmiana długości między piastami | D-Ø zew. | d - Ø wew. | m-masa | L-długość |



ZWR

PIASTY KATALOGOWE



wielkość	1					1a			1b			G	t	T
	A	D	d(max)	L	N	A	d(max)	L	A	d(max)	L	[mm]	[mm]	[Nm]
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			
14	30	\	\	\	\	30	16	11	30	16	18,5	M4	5	1,5
19	40	\	\	\	\	40	25	25	40	25	37	M5	10	2
24	55	\	\	\	\	55	35	30	55	35	50	M5	10	2
28	65	\	\	\	\	65	40	35	65	40	60	M8	15	10
38	80	70	42	45	27	\	\	\	80	48	70	M8	15	10
42	95	85	50	50	28	\	\	\	95	55	75	M8	20	10
48	105	95	60	56	32	\	\	\	105	62	80	M8	20	10
55	120	110	70	65	37	\	\	\	120	75	90	M10	20	17
65	135	115	75	75	47	\	\	\	135	80	100	M10	20	17
75	160	135	90	85	53	\	\	\	160	95	110	M10	25	17
90	200	160	105	100	62	\	\	\	200	110	125	M12	30	40
100	225	180	115	110	89	\	\	\	\	\	\	M12	30	40
110	255	200	125	120	96	\	\	\	\	\	\	M16	35	80
125	290	230	145	140	112	\	\	\	\	\	\	M16	40	80
140	320	255	160	155	124	\	\	\	\	\	\	M20	45	140
160	370	290	185	175	140	\	\	\	\	\	\	M20	50	140
180	420	325	200	195	156	\	\	\	\	\	\	M20	50	140

A - Ø zewnętrzna | D - Ø podtoczenia | d(max) - otwór maks. | L - długość otworu | N - długość podtoczenia | G - wkręt docisk. | t - odległość wkręta od czoła piasty | T - moment dokręcenia wkręta